附件：采购要求及数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 图片 | 材质说明 | 数量 |
| 公  寓 床 | 2000\*900\*2000  上床下桌 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5912b895c9da1222e9ed7cc62d5b703.jpg | 全拆装公寓床技术参数  一、执行标准  1.产品设计符合《GB/T3325-2008金属家具通用技术条件》标准；  2.产品采用优质冷轧钢板经模压成型，钢板符合《GB/T708-2006冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》标准；  3.表面磷化处理工艺及质量标准符合《GB6807-2001钢铁工件涂装前磷化处理技术条件》；  4.表面喷涂材料符合GB-1720、1732、1734标准。  二、产品描述  床体外形尺寸为2000mm（高度）×2000mm（长度）×900mm（深度），床体各部件均为卡扣式连接；床梯采用落地防滑爬梯，上设全钢踏板；  三、细节描述  1. 床立柱：采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空异形（解决了传统方管床管内不能喷涂的弊端），立柱正面采用宝石管，立面成型后尺寸为45mm×102mm，材料厚度为2.0mm。立柱两端采用环保工程塑料封闭处理。  2.床横梁：采用优质冷轧钢板经成型线轧制而成，其立面为中空异形（解决了传统方管床管内不能喷涂的弊端），横梁正面无棱角流线压型，下部圆弧面，立面成型后尺寸为30mm×78mm，材料厚度为2.0mm。  3.床支撑：床体横撑5根，采用25mm×50mm×2.0mm优质钢管制作。  4.前护栏：采用20mm \*20mm \*1.5mm优质方钢，扶手成型后成月亮弧形，长度为1900mm，高度为300mm以上。  5.床头栏：采用32mm×32mm\*2.0mm优质钢管制作，与床头横梁连接成“目”字形，高度为260mm。  6.床梯：支架采用30mm×50mm×2.0mm优质钢管制作，脚踏板采用2.0mm厚优质冷轧钢板经模压而成，床梯连接点全包围激光满焊处理，走梯下带4个掩门柜储物采用钢材支撑，内衬采用E0级大亚或露水河或福人实木颗粒板免漆板，2.0mm近色pvc封边或德国瑞好ABS激光封边。甲醛释放量：E0≤0.05mg/m³，五金配件选用DTC品牌  7.连接挂件：采用优质冷轧钢板，经模压成L型，有三个连接卡扣，成型后尺寸为198mm×27mm×27mm，材料厚度为2.0mm。  8.床板采用四面刨光后1.5mm厚松木床板。  9.颜色：床架灰白色。  10.床架焊接采用二氧化碳保护焊，钢柜焊接采用点焊、压焊、二氧化碳保护焊、激光自动焊，所有板面经脱脂、酸除锈、磷化后，使用环保塑粉，做静电喷涂处理，涂层无剥落，平整美观。  11.所有五金配件表面电镀处理，防止老化。所有塑料配件采用优质环保工程塑料。 板式柜尺寸：1900\*500\*1690 主体采用E0级优质基材，优质浸渍胶膜纸饰面刨花板，甲醛释放量≤0.124 mg/m3。静曲强度≥11.0MPa，弹性模量≥1600MPa，内胶合强度≥0.35MPa、含水率3.0-13.0%、密度0.6-0.9g/cm3、2h吸水厚度膨胀率≤8.0%，握螺钉力，表面耐冷热循环，表面耐磨，表面耐香烟灼烧，表面耐干热，表面耐污染腐蚀，表面耐龟裂，表面耐水蒸气等均符合国家标准。采用同色PVC封边条，甲醛释放量≤1.5mg/L,氯乙烯单体≤5.0mg/kg，多溴联苯，多溴联苯醚，耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性），耐冷热循环性均需符合国家标准。 | 48 |